

STATION OSMOSE MO 6500

Le système d'osmose inverse d'une capacité de 6 500 litres / jour est destiné à la déminéralisation des sels contenant de l'eau. Le processus de déminéralisation est réalisé avec des éléments de membrane d'osmose inverse produits par Dow Filmtec™ (USA).

Pendant le traitement, l'eau est divisée en deux flux à l'intérieur du module membranaire du système : eau déminéralisée, ou perméat, et eau avec une teneur en sel accrue, c'est-à-dire concentré.

Le concentrat est évacué dans le système d'égout pendant que le module fonctionne et une partie est envoyée à l'entrée d'une pompe à haute pression pour recycler le concentré. Le taux de recyclage permet de contrôler le volume de décharge du concentré.

Le recyclage peut être ajusté pour atteindre un taux de perméat jusqu'à 75%.

L'automatisation du système assure la protection de la pompe contre le fonctionnement à sec, la protection de la membrane contre les hautes pressions, l'activation et la désactivation du système selon le niveau de perméat dans le réservoir de perméat et le rinçage hydraulique de la membrane avec de l'eau d'alimentation ou perméat.

Principaux avantages

Haute qualité des composants et approche d'ingénierie approfondie

Économie d'énergie grâce à l'application d'éléments à membrane Dow Filmtec™ XLE et de pompes Grundfos

Évaluation technique individuelle pour chaque projet

Paramètres variables de fonctionnement en raison de la disponibilité des vannes de régulation

Le procédé de fabrication est certifié selon la norme ISO 9001 : 2009

Marqué CE et confirmé comme sûr conformément aux directives de la nouvelle approche de l'UE

Caractéristiques techniques

Capacité de 270 litres / jour à 15° C

Nombre de porte membrane : 1

Nombre et type de membrane : 1 - DOW XLE

Alimentation électrique 230 volts / 50 Hz

Puissance de pompe de 0,67 KW

Pression entrée mini de 2 bars

Pression de travail de 10 à 14 bars

Diamètre de raccordement

Alimentation ½''

Perméat ½''

Concentrat ½''

Dimensions :

Largeur de 540 mm

Profondeur 405 mm

Hauteur de 1 450 mm

Composants système :

Membranes Dow Filmtec™ XLE

Pompe à haute pression Grundfos

Électrovannes européennes

Contrôleur multifonctionnel

Capteur de conductivité perméat

Filtre à sédiments

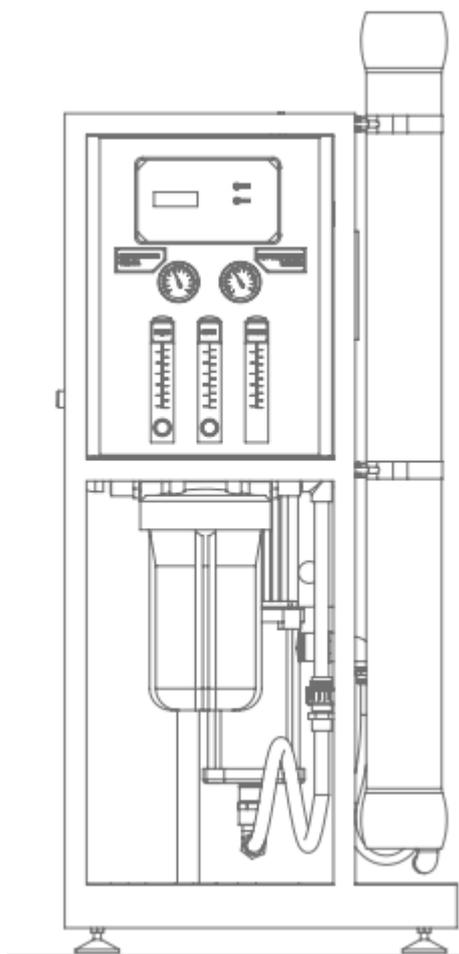
Interrupteur basse et haute pression

Interrupteur à flotteur

Débitmètre réglé de décharge et de recyclage

Manomètre résistant aux vibrations

Cadre avec un design unique



Au-robinet - eau du robinet

Jean-Paul BURKHARD / Chemin de la Pérose 16 / 1803 Chardonne
Tél. 079 928 97 14 / au-robinet@bluewin.ch / www.aurobinet.ch

Fonctionnement :

Le fonctionnement du système industriel d'osmose inverse comprend les étapes suivantes de purification de l'eau. Avant l'osmose, l'eau d'alimentation est prétraitée avec des cartouches de sédiments fines de 5 microns provenant du système. Ensuite, l'eau est amenée au module de membrane par une pompe à haute pression. Pendant le traitement, l'eau est divisée en deux flux à l'intérieur du module membranaire du système : eau déminéralisée, ou perméat, et eau avec une teneur en sel accrue, c'est-à-dire concentré. Une partie du concentré est déchargée dans le système d'égouts pendant que le module fonctionne et une partie est envoyée à l'entrée d'une pompe à haute pression pour recycler le concentré. Un agent antitartre peut être dosé dans le flux d'eau d'alimentation, ce qui empêche la formation de dépôts à l'intérieur des éléments de la membrane. L'eau déminéralisée (perméat) est fournie au réservoir de perméat, où un interrupteur à flotteur est installé, ce qui éteint le système lorsque le réservoir est plein. Le système est automatiquement rincé à l'eau d'alimentation avant d'être éteint ou à des intervalles prédéterminés. Ce mode est appelé le mode de rinçage hydraulique, au cours de laquelle le système nécessite une alimentation en eau à court terme 1-2 minutes dépassant l'approvisionnement en eau en mod mo

Cuve de stockage 0020257

Contenance de 300 litres

Matière HDPE

Dimensions :

Largeur de 700 mm

Longueur de 800 mm

Hauteur de 655 mm

Couvercle de 200 mm

**Pompe avec flussostat de mise en fonction CAL-K5-NGXM-3**

Pompe centrifuge

Corps en inox 304

Débit maxi de 3 m3 / heure

Flussostat

Mise en fonction 1,5 bars

Arrêt 5,7 bars

**Option montage pompe sur cuve en nos ateliers**

Comprenant :

Pied de crépine

Tube descendant

Fixation sur cuve

Main d'œuvre

Photo de l'osmoseur :



Au-robinet - eau du robinet